

# EB 65 WT | 80 WT | EB 95 WT RÜCKKÜHLANLAGEN 6500–9500 W

- robuster Industriestandard
- Flüssigkeitskühlung mit Wasser, Wasser/Glykol-Gemischen.
- Stahlgehäuse mit Dickschichtpulverung
- identische Gehäusebasis für die Öl- und Wasser-Kühlung
- separater Kältekreis und Hydraulikkreis
- ausgerüstet mit einem programmierbaren Steuermodul, das kleine Hysteresen der Temperatur des Kühlmediums ermöglicht
- Integration von projektspezifischen Zusatzkomponenten auf Anfrage möglich

\* maximale Viskosität 10 cSt (10 mm<sup>2</sup>/s) @ + 40 °C



PRODUKT	EB 65 WT	EB 80 WT	EB 95 WT		
ARTIKEL-NR.	42030655001	42030805001	42030955001	Einheit	
<b>DATEN</b>					
Nennspannung	AC 50   60 400 3~   460 3~			Hz ±1 % V ±10 %	
Kälteleistung (mit Pumpe) W18/A32	6,5   7,2	8   8,8	9,5   10,6	kW	
Fördermenge (Pumpe) <sup>1</sup>	17	21	26	l/min	
Pumpendruck	3			bar	
Umgebungstemperatur	+15 ... +45   +59 ... +113			°C   F	
Kälte­träger	Wasser/Glycol – 80/20				
Kälte­trä­ger­tem­pe­ra­tur (Aus­tritt)	+13 ... +35   +55 ... +95; werkseitige Einstellung +18   +64			°C   F	
Sollwerttoleranz	±2			K	
Kältemittel	R410A				
	Typ				
	Menge	1050	1100	1150	g
Max. Leistungsaufnahme	2,8   3,9	3,3   4,6	3,8   4,6	kW	
Max. Stromaufnahme	6,8   7,5	7,6   8,3	8,5   9,7	A	
Einschaltstrom	24   27	28   30,5	32,4   35,7		
Steuerspannung	AC 24			V	
Absicherung T	25	16		A	
Luftvolumenstrom <sup>1</sup>	extern	4000   4400	5000   5500	m <sup>3</sup> /h	
Tankinhalt	50			l	
Anschluss Kälte­trä­ger	IG	3/4"		BSP	
Geräuschpegel @ 50 Hz nach EN ISO 3741	< 70	< 72		dB (A)	
Gewicht (ohne Verpackung)	140	150	160	kg	
Schutzart nach EN 60529	IP 54				
Farbe	RAL 7035   abweichende Farben auf Anfrage				
<b>Weitere Geräteausführungen, Spannungsvarianten und Zubehör finden Sie auf <a href="http://www.pfannenberg.de">www.pfannenberg.de</a> und gerne auch auf Anfrage.</b>					

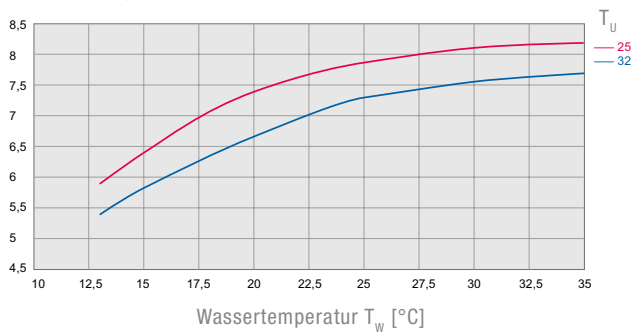
<sup>1</sup> Leistungsdaten beziehen sich auf 50 Hz-Betrieb



## Kennlinien Kühlleistung

### EB 65 WT (50 Hz)<sup>1</sup>

Kühlleistung  $Q_0$  [kW]



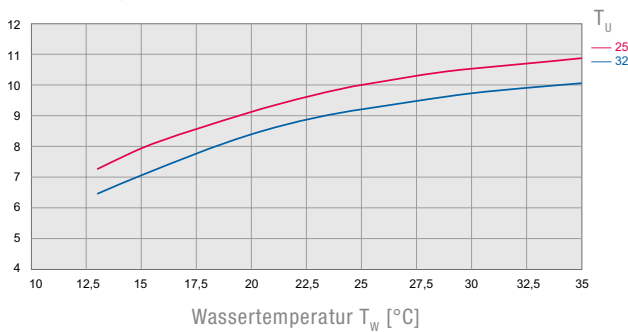
Die Leistungskennlinien beinhalten die Verluste der Standard-Pumpe und beziehen sich auf 50 Hz (Netzfrequenz) und eine 20 %ige Glykol-Mischung.

Für 40 °C Umgebungstemperatur kann mit einer Leistungsreduzierung von ca. 20 % gegenüber 32 °C Umgebung gerechnet werden.

Für 45 °C Umgebungstemperatur kann mit einer Leistungsreduzierung von ca. 30 % gegenüber 32 °C Umgebung gerechnet werden.

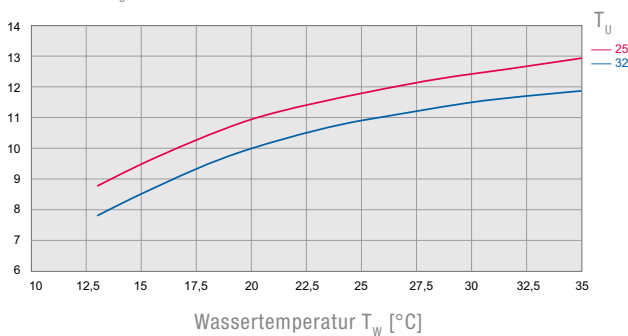
### EB 80 WT (50 Hz)<sup>1</sup>

Kühlleistung  $Q_0$  [kW]



### EB 95 WT (50 Hz)<sup>1</sup>

Kühlleistung  $Q_0$  [kW]



## Abmessungen

mm	EB 65 WT   80 WT   95 WT
X	600
Y	1276 <sup>2</sup>
Z	760,5
A	515
B	675,5

<sup>1</sup> Die Kennlinien der 60 Hz-Ausführung erhalten Sie von Ihrem Pfannenberg-Berater oder unter [www.pfannenberg.de](http://www.pfannenberg.de)

<sup>2</sup> incl. Lüfter

